

NEW compact type



Development of Imaging Technology

ディーアイティー株式会社

〒536-0023 大阪市城東区東中浜3丁目1-7

TEL・FAX 06(6167)8556

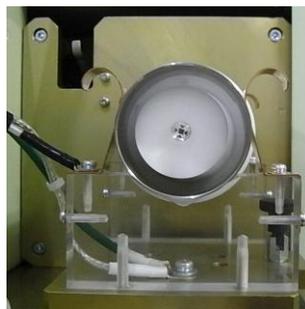
E-mail yuji.enoguchi.dit@nifty.com

電界飛翔式帯電量測定装置Ⅱ-AC/DC電界Type [URL:http://www.ye-dit.com](http://www.ye-dit.com)



AC/DC電源、エレクトロメータユニット
W300 H320 D380
Weight 15kg

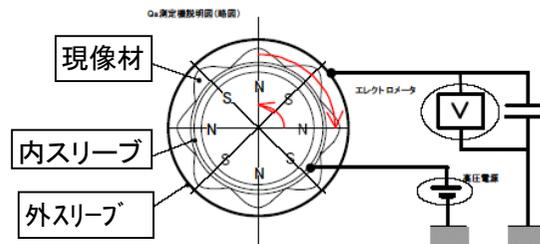
帯電量測定器本体
W350 H380 D440
Weight 25Kg



トナー電界飛翔部

*DC電界に加え、AC電界を重畳しトナー分離飛翔効率をUPLした「電界飛翔式帯電量測定装置Ⅱ」をご提供します

測定原理図



<測定原理>

*スリーブに内蔵したマグネットローラーの回転により、現像材へ、回転振動を与えながら、測定電極間に印加した飛翔電界により、キャリアからトナーを飛翔分離させ、そのトナーの帯電量を測定する。

<特徴>

- *測定サンプル0.3g以内で測定簡単
- *測定原理が現像プロセスと同等であることから、実機での画像濃度、地肌のカブリ等画像性能評価と対応付けができる。
- *ブローオフ法で分離しにくい、小粒径のキャリア、トナー現像材の帯電量の測定が容易。
- *2成分現像材の帯電特性評価、トナー、キャリアの選定、現像プロセス条件の開発ツールとしても有効。

<電界飛翔式帯電量測定装置での評価測定項目>

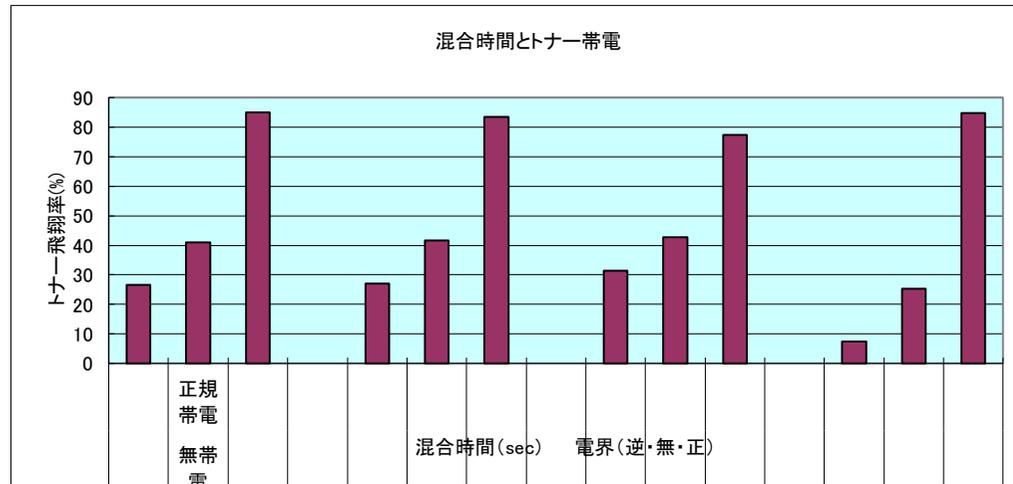
1. 平均トナー帯電量
 - *一定電界で飛翔するトナー帯電量と飛翔分離率を測定
2. 逆帯電トナーの評価
 - *逆電界印加により、逆帯電トナーの有無・地カブリとの対応
3. 帯電不良トナー飛散量
 - *無電界で飛散するトナーの有無・地カブリ、機内飛散との対応
4. トナー飛翔立ち上がり性
 - *一定電界で飛翔するトナーを0.1secごとにモニタ
(オプション:データ取り込みロガー使用時)
5. 現像器内各部位の現像材のトナー濃度、帯電量の測定
 - *現像器内の現像材の攪拌、混合状態評価
 - *測定サンプル0.3g以内で測定簡単

***DC電界印加とAC-DC電界印加の両方が選択、設定できます**

<測定事例>

◎平均トナー帯電量……測定必要現像材0.3gで簡単に測定できる……再現性 $\pm 1 \sim 2 \mu\text{C/g}$
 * 測定条件 2kV印加、Mg回転数2000Rpm、30sec

◎逆帯電、無帯電飛散トナー量評価



◎トナー飛翔立ち上がり性…… * 一定電界で飛翔するトナーを0.1secごとにモニター (オプション: データ取り込みロガー使用時)

