

NEW compact type



Development of Imaging Technology

ディーアイティー株式会社

〒536-0023 大阪市城東区東中浜3丁目1-7

TEL・FAX 06(6167)8556

E-mail yuji.enoguchi.dit@nifty.com

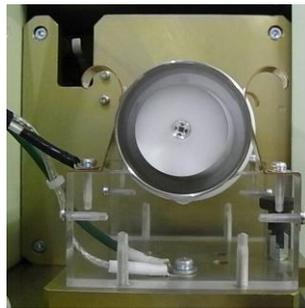
URL: <http://www.ye-dit.com>

# 電界飛翔式帯電量測定装置 II -DC電界Type



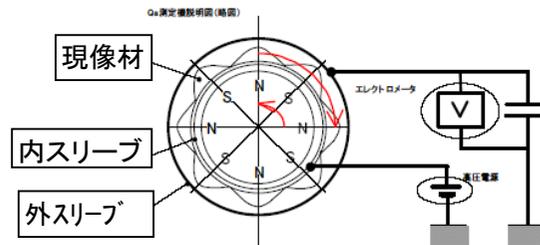
↑  
DC電源、エレクトロメータユニット  
W370 H170 D450  
Weight 15kg

↑  
帯電量測定器本体  
W350 H380 D440  
Weight 25Kg



トナー電界飛翔部

## 測定原理図



## <測定原理>

\*スリーブに内蔵したマグネットローラーの回転により、現像材へ、回転振動を与えながら、測定電極間に印加した飛翔電界により、キャリアからトナーを飛翔分離させ、そのトナーの帯電量を測定する。

## <特徴>

- \* 測定サンプル0.3g以内で測定簡単
- \* 測定原理が現像プロセスと同等であることから、実機での画像濃度、地肌のカブリ等画像性能評価と対応付けができる。
- \* ブローオフ法で分離しにくい、小粒径のキャリア、トナー現像材の帯電量の測定が容易。
- \* 2成分現像材の帯電特性評価、トナー、キャリアの選定、現像プロセス条件の開発ツールとしても有効。

## <電界飛翔式帯電量測定装置での評価測定項目>

1. 平均トナー帯電量
  - \* 一定電界で飛翔するトナー帯電量と飛翔分離率を測定
2. 逆帯電トナーの評価
  - \* 逆電界印加により、逆帯電トナーの有無・地カブリとの対応
3. 帯電不良トナー飛散量
  - \* 無電界で飛散するトナーの有無・地カブリ、機内飛散との対応
4. トナー飛翔立ち上がり性
  - \* 一定電界で飛翔するトナーを0.1secごとにモニタ  
(オプション:データ取り込みロガー使用時)
5. 現像器内各部位の現像材のトナー濃度、帯電量の測定
  - \* 現像器内の現像材の攪拌、混合状態評価
  - \* 測定サンプル0.3g以内で測定簡単

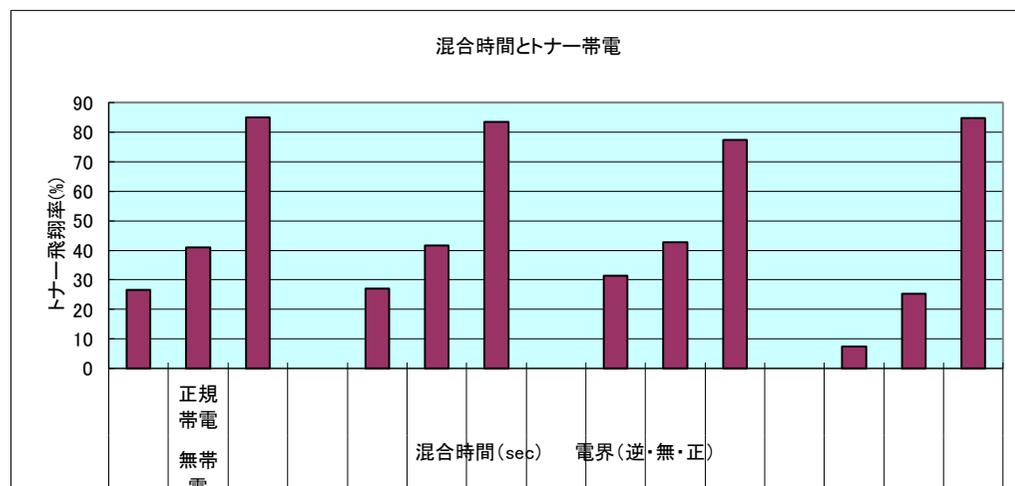
\* 基本機能はそのままに、必要機能を絞り、従来より低価格、コンパクトなセパレートタイプの「電界飛翔式帯電量測定装置 II」をご提供します

<測定事例>

◎平均トナー帯電量……測定必要現像材0.3gで簡単に測定できる……再現性 $\pm 1 \sim 2 \mu\text{C/g}$

\* 測定条件 2kV印加、Mg回転数2000Rpm、30sec

◎逆帯電、無帯電飛散トナー量評価



◎トナー飛翔立ち上がり性…… \* 一定電界で飛翔するトナーを0.1secごとにモニター (オプション: データ取り込みロガー使用時)

